

## ATAST-260TM

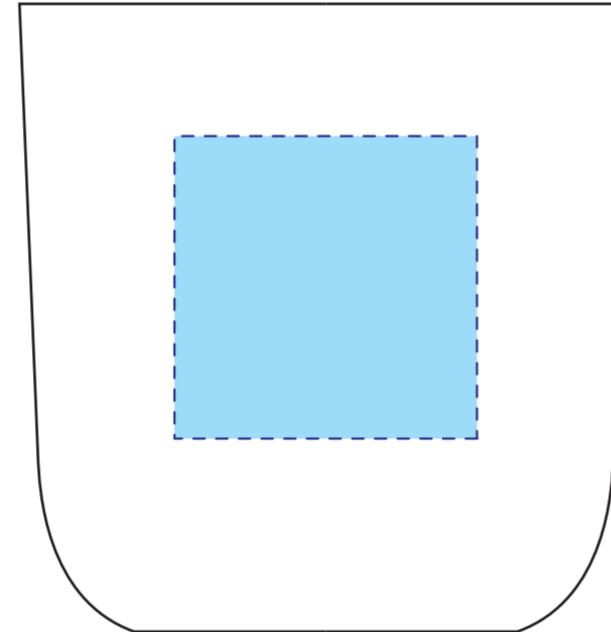
真空ステンレス磨き上げタンブラー 260ml レーザー彫刻

印刷範囲：W40×H40mm

印刷色：

※スミ 1 色、イラストレーターでアウトライン化したデータをご作成ください。

※範囲を大きくとるほど、データが湾曲しやすくなります。



**データを作成される方は、必ず事前にお読みください。**

※入稿後データ修正が必要になった場合、別途費用が発生いたしますので、ご注意ください。

### 入稿形式について

保存形式:保存形式はepsを推奨。aiでも可

バージョン:verCS5以下

ファイルモード:CMYK

アウトライン:文字化けなどの問題を防ぐため、文字データは必ずアウトライン(画像)化してください。

配置画像:保存形式 Adobe Photoshop 保存形式はepsかpsd

画像配置:画像は「配置」で同じフォルダ内に添付してください。「埋め込み」で埋め込んでしまうと解像度が落ちてしまいます。

解像度:台紙印刷/昇華転写/インクジェット:350dpi

その他は、イラストレーターで作成されたデータもしくは600~1200dpi程度の解像度がある画像データを推奨しております。

校正用画像データ: pdfかjpegで書き出し、併せてご入稿ください。

当データの無断で複製・コピー・転用を禁じます。

Copyrights © ideas Corporation All rights Reserved.