

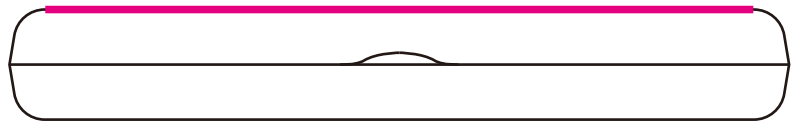
MCST163

木箱 BP&SP レーザー彫刻

印刷範囲：ケース A : W50×H20mm

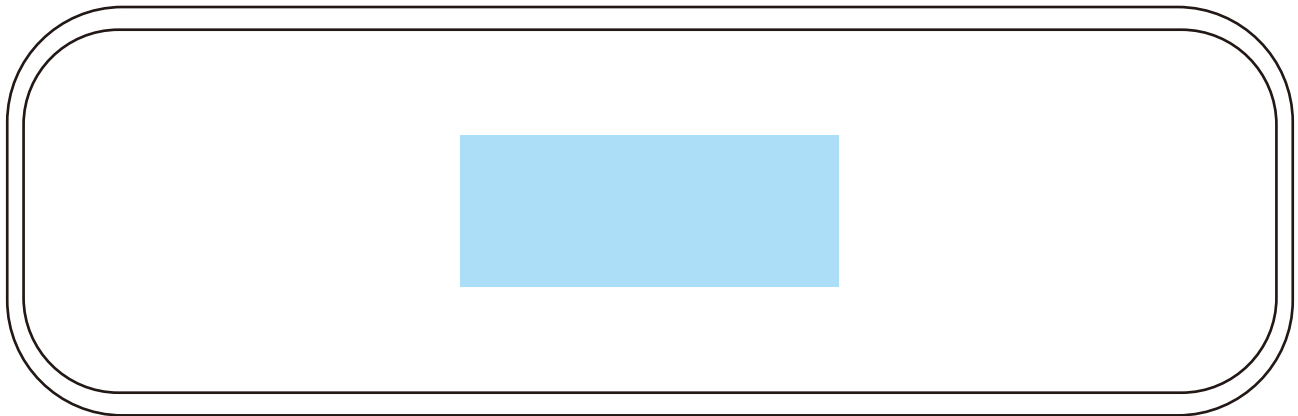
ケース B : W35×H35mm

※スミ 1 色、イラストレーターでアウトライン化した
データをご作成ください。



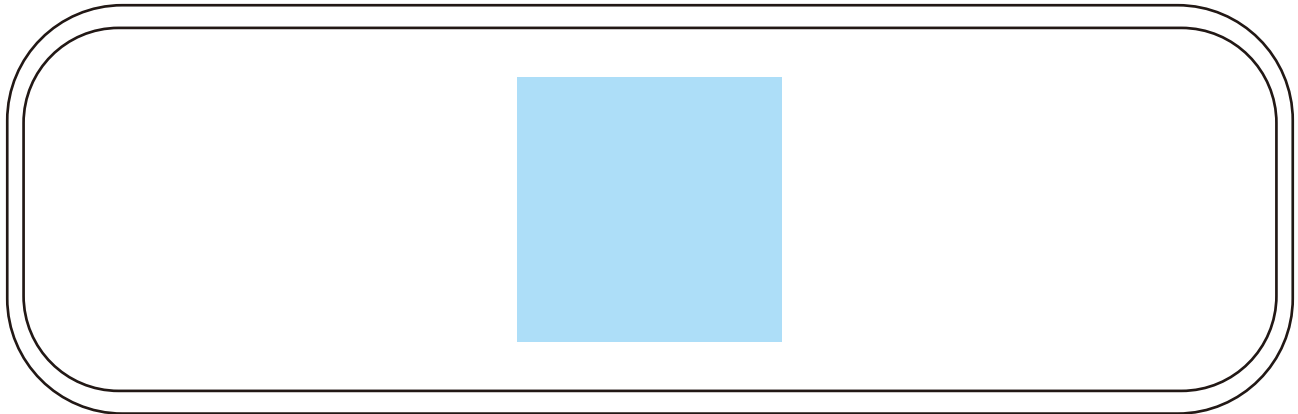
▲ケースの開閉用の指掛けが上側にくる向き

ケース A : W50×H20mm



▲指掛け側

ケース B : W35×H35mm



▲指掛け側

印刷範囲・・・印刷できる範囲です。デザインは水色の範囲内に収めてください。

データを作成される方は、必ず事前にお読みください。

※入稿後データ修正が必要になった場合、別途費用が発生いたしますので、ご注意ください。

入稿形式について

保存形式：保存形式はai(フォトショップの場合はpsd)を推奨。
バージョン：verCC以下
ファイルモード：CMYK
アウトライン：文字化けなどの問題を防ぐため、文字データは必ずアウトライン(フォトショップの場合は画像)化してください。

配置画像：保存形式Adobe Photoshop/epsかpsdを推奨。
画像配置：画像は「配置」で同じフォルダ内に添付してください。「埋め込み」にしまうと解像度が落ちてしまいます。
解像度：台紙印刷/昇華転写/インクジェット:350dpi
その他は、イラストレーターで作成されたデータもしくは600～1200dpi程度の解像度がある画像データを推奨しております。
校正用画像データ：pdfかjpegで書き出し、併せてご入稿ください。

当データの無断で複製・コピー・転用を禁じます。

Copyrights © ideas Corporation All rights Reserved.